### 附件四

**湄洲湾职业技术学院**

**采购实施计划**

|  |  |
| --- | --- |
| **项目编号：** |  |
| **项目名称：** | **珠宝加工省赛基地建设** |
| **实训室名称：** | **珠宝加工省赛基地** |
| **申报单位：** | **工艺美术系** |
| **预算金额（万元）：** | **86.65** |
| **项目负责人：** | **刘娜** |
| **联系电话：** | **15880313556** |
| **填报日期：** | **2024年4月26日** |

**编制说明**

1. 申购单位负责根据采购需求书编制采购实施计划。
2. 后勤管理处负责指导申购单位填写“合同订立安排”部分内容。
3. 公共实训管理中心负责指导申购单位填写“合同管理安排”部分内容。

四、编制的采购实施计划应当符合《财政部关于印发政府采购需求管理办法的通知》（财库〔2021〕22号）要求及政府采购的相关规定。

五、斜体字部分属于提醒内容，编制时应删除。

六、对不适用的内容应删除，并调整相应序号。

## 一、合同订立安排

**（一）项目采购预算**

1.项目采购预算：（¥）捌拾陆万陆仟伍佰元整，866500元

2.项目最高限价：（¥）捌拾陆万陆仟伍佰元整，866500元

**（二）开展采购活动的时间安排**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **事项** | **时间安排** |
|  | 政府采购意向公开 | - |
|  | 政府采购计划申报 | 2024年4月 |
|  | 办理项目备案（如有） |  |
|  | 编制采购/招标文件 | 2024年10月 |
|  | 发布采购/招标公告 | 2024年11月 |
|  | 项目评审/开标、评标 | 2024年11月 |
|  | 发布成交/中标公告 | 2024年11月 |
|  | 签订采购合同 | 2024年12月 |

**（三）采购组织形式和委托代理安排**

1.采购组织形式

□自行采购

☑委托代理公司采购

2.委托代理安排：委托代理采购

3.采购信息发布媒体（可多选）：

☑湄洲湾职业技术学院后勤通告主页

☑中国政府采购网

□福建省公共资源交易中心网站

□其他：

**（四）采购包划分与合同分包**

标包一：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 技术参数及功能要求 | 数量 | 单位 | 预算单价  （元） | 预算金额  （元） |
|  | 金属剪板 | 1）手动闸片，精密研磨硬化刀片  2）切割尺寸(mm)：厚≥2m，，  3）操作杆尺寸：≥750mm；  4）适合用铜、银、金、合金。 | 3 | 台 | 1000 | 3000 |
|  | 激光打标机 | 1）激光功率：20W  2）打标范围：100/200 mm(可选)  3）雕刻线速：0-4000 mm/s  4）对焦方式：双红光电动  5）最小宇符：0.3mm  6）使用环境：干净无尘或较少灰尘  7）采用WINDOWS视窗操作软件，直观易用。使用WORD就可以雕刻上想要的任意图形及文字  8）外形尺寸：≤39cm\*36cm\*55cm  9）激光智能定位。正式雕刻之前的红外线指示光可模拟运行并快速定位，排除雕刻错误  10）结构小巧的珠宝激光雕刻机可以方便的放置在桌面上. 11）该机型采用高速磁感电机构成的扫描系统对激光行走路线进行控制，具有精度高、速度快等优点 | 1 | 台 | 32000 | 32000 |
|  | 四面坑铁 | 1）材质：优质钢铁  2）尺寸：200\*32\*32mm  3）重量：≥1400g | 10 | 条 | 160 | 1600 |
|  | 木桩 | 1）直径：≥400mm  2）高度：≥700mm  3）实木原木柱 | 4 | 个 | 2000 | 8000 |
|  | 喷砂机 | 1）额定电压：220V/50HZ  2）额定功率：550W  3）整机尺寸：600×475×1170mm  4）铁脚高度：≥680mm  5）气压：90-100Psi  6）配有照明系统，雨刮清刷视窗功能，玻璃钢材制作外壳。配搅粉马达和搅粉风叶，配不锈钢脚架，出砂均匀，效率高  7）配粗，中，细玻璃砂各10磅 | 1 | 台 | 6500 | 6500 |
|  | 微镶机 | 用于微镶制作  1）连续变倍:7X~45X  2）机器目镜:WF10X/20  3）机器物镜:0.5X  4）工作距离:≥160mm  5）视场范围:5.1mm~3  6）双目瞳距:55mm~75mm  7）镜头圈大小:75mm  8）配台灯、实木材质桌子，实木台面≥50\*83cm，高≥90cm（台面），≥118ccm总高 | 4 | 台 | 4000 | 16000 |
|  | 抛光机 | 布轮抛光机,用于产品表面抛光  1）功率:550W  2）转速: 2800r/min  3）电压: 220V  4）重量: ≥22KG  5）优点:马力大噪音小尺寸:600\* 350\*500mm  6）打磨马达:1/2HP匹  7）吸尘马达: 1/2HP匹 | 4 | 台 | 2600 | 10400 |
|  | 碰焊机 | 80A高频碰焊机  1）电压：220V/110V  2）尺寸：31\*21.3\*15cm  3）焊接范围：0.2-1.3mm  4）重量：≥6kg | 2 | 台 | 1000 | 2000 |
|  | 台式打磨机 | 用于产品打磨  1）电源：220V/50Hz  2）功率：250W  3）空载转速：2840r/min  4）砂轮片最大直径：150\*20\*32mm  5）重量：≥7.6kg | 3 | 台 | 500 | 1500 |
|  | 蒸汽清洗机 | 用于产品清洗  1）额定功率: 3500W 2）额定电压: 220V 3）额定频率: 50Hz | 1 | 台 | 3500 | 3500 |
|  | 石英坩埚外壳 | 石英材质  耐氧化，耐高温  1-4kg可选规格 | 50 | 个 | 50 | 2500 |
|  | 石英棒 | 1）石英玻璃材质  2）直径≥8mm，长度≥15cm  3）透光性好，耐腐蚀，耐高温 | 10 | 把 | 10 | 100 |
|  | 量杯 | 量程≥500ml  高硼硅无铅玻璃材质，透明色  尺寸≥101\*122mm | 50 | 个 | 10 | 500 |
|  | 工具套装 | 用于金工制作工具套装  1.四方焊瓦（尺寸≥15\*11\*2cm）：5块  2.蜂窝焊瓦(≥13.5\*9.5\*1.2cm)：2块  3.不锈钢葫芦夹（长≥130mm）：  1个  4.Ts AA夹（长≥13.5cm）：5把  5.金粉铲（长：≥60mm ） 6.铲口宽：46mm，有耳铲）:1个  7.电子卡尺≥（精度0.02mm，150mm量程）：2把  8.锯弓套装（德国黑柄锯弓，锯身120mm，配4/0锯条2包）：2套  9.港度尺（黄铜尺身，长16cm，1-33号码）：2把  10.四方平垫≥（尺寸100\*100\*20mm）：1块  11.锉刀：14cm4#三角锉、半圆锉、竹叶锉、方锉、圆锉、平板锉：各1把；18cm3#三角锉、半圆锉、竹叶锉、方锉、圆锉、平板锉：各1把；220mm00#白柄三角锉、白柄半圆锉：各1把；5寸4#油光锉、木锉柄各1支，55mm4#卜锉1支   1. 钳子：总长130mm、红色PVC软胶手柄、尖嘴钳、圆嘴钳、平嘴钳、圆平钳、圆凹钳、卜平钳、弯咀钳：各1把；130mm平行尖咀钳、平行圆咀钳、平行平咀钳：各1把；MTC-2D剪钳：1把 2. 锣针：波针005、006、008、010、012、014、016、018；牙针006、008、010、012、014；钻针006、007、008、009、010、012、014；飞碟针；吸珠009、010、012、014、016、018 .021；各1盒   14.2磅黄石膏粉：1包  15.2磅白矾：2包  16.手提工具箱:1个  17.银料（银含量99.99%）：≥150g | 40 | 套 | 5700 | 228000 |
|  | 除蜡水 | 1.强力除蜡水，脱蜡迅速无残留，无刺激性气温  2.重≥25kg | 1 | 桶 | 500 | 500 |
|  | 打金工具套装 | 1）木柄铜刷：2把  2）手镯棒：1支  3）大号坑铁、坑木:各1块  4）大铁锤:1把  5）小胶锤、小铁锤：各2把  6）圆头锤大中小：各1把  7）肌理锤：10把  8）铜锤1P、1.5P：各1把  9）簪刻胶：2块  10）玛瑙刀及刀柄：1支  11）黑色剪刀、小头焊料剪:各1把  12）簪刻花簪：120支  13）簪刻刀：40支  14）旋转錾刻台：1台  15）8寸台钳：1台  16）羊角砧（9\*9台面）：1台  17）10号圆平砧：1块 | 1 | 套 | 9000 | 9000 |
|  | 戒指扩大器 | 用于调整戒指尺寸，扩大缩小双功能  1）高碳钢  2）长度：≥18M  3）高度：≥36.5cm  4）底座宽度：≥13cm  5)重量：≥12kg | 1 | 台 | 1000 | 1000 |
|  | 手镯扩大器 | 用于扩大手镯尺寸  1）高碳钢  2）长度：≥12.3cm  3）高度：≥32cm  4）底座宽度：≥18cm  5)重量：≥10.8kg | 1 | 台 | 1000 | 1000 |
|  | 压片机(压片/四方) | 用于压金银   1. 滚轴长度：≥250MM 2. 滚轴直径：≥70MM 3. 高度：≥320MM 4. 设备尺寸：≥380mm\*320mm 5. 功能：压片/四方 6. 四方 ：2/2.5/3/3.5/4/5/6/7/8/9/10/11/12MM(有倒角)   压片：138MM   1. 重量：≥36KG   8.材质：40CR | 1 | 台 | 4000 | 4000 |
|  | 压片机(四方/压圆) | 用于压金银   1. 滚轴长度：≥250MM 2. 滚轴直径：≥70MM 3. 高度：≥320MM 4. 设备尺寸：≥380mm\*320mm 5. 功能：四方/压圆 6. 四方：   4/ 5/6/7/8/9/10/11/12MM(不倒角)  压圆 ：2./2.2/2.4/2.6/2.8/3/3.2/3.4/3.6/3.8/4/4.2/4.4/4.6/4.8/5/  5.2/5.4/5.6/5.8/6/6.2/6.4/6.7/7/7.3mm  7.重量：≥36KG  8.材质：40CR | 1 | 台 | 4000 | 4000 |
|  | 金工锤 | 1）规格HMR401-HMR417,共11把。  2）适合打造特殊的凹凸曲面。这套打金锤是由大师Michael Good和Fretz合作完成的，所打造的凹凸曲面技法也是他所擅长。  3）洛氏硬度50Rc,锤柄部分的材质采用的是北美白蜡木 | 2 | 套 | 15000 | 30000 |
|  | 珠宝打金锤 | 1）规格HMR-1-HMR-21,共23把。  2）适合打造特殊的凹凸曲面。这套打金锤是由大师Michael Good和Fretz合作完成的，所打造的凹凸曲面技法也是他所擅长。  3）洛氏硬度50Rc,锤柄部分的材质采用的是北美白蜡木 | 2 | 套 | 20000 | 40000 |
|  | 打金砧 | 1）金属结构，经高温处理。  2）木座尺寸：≥400mm\*165mm\*42mm(长宽高)  3)铁砧平均大小(約)：直径35-38 mm\*高50mm（不含固定炳） | 2 | 套 | 20000 | 40000 |
|  | 打金液压机 | 用于打金模具压模   1. 液压机尺寸：13.5\*22cm 2. 液压杆长度：21.5cm 3. 配套千斤顶尺寸：20\*47cm 4. 硬钢板厚度≥3.2cm | 1 | 台 | 3000 | 3000 |
|  | 打金模具 | 用于配套打金压模  配套款式：  1.祥云无事牌系列 5款  2.手镯珠头系列 3款  3.手镯卷草纹系列 5款  4.手镯紧箍咒纹 4款  5.手镯紫金花纹 4款 | 1 | 套 | 63000 | 63000 |
|  | 器皿锻造砧 | 1）器皿锻造砧23件套  2）高碳钢整体锻造成型，经淬火生理耐敲击，有羊角形，墩形，梯形，圆锥形等。  3）直径30mm-40mm  4）多种形状造型铁砧，铁砧表面进行抛光处理，更耐磨。适合制作大型器皿 | 3 | 套 | 21000 | 63000 |
|  | 起型杆 | 1）高碳钢整体锻造成型，经淬火生理耐敲击  2）大铁砧尺寸：1300mmx30mmx30mm以上  3）木桩凳（木马）：长：80cm以上，厚：10cm以上，宽：20cm以上，高：40cm以上  4）可以自由替换，用于制作大型银器 | 3 | 套 | 4500 | 13500 |
|  | 工具架 | 1）全实木结构，厚50mm  2）尺寸：≧长1200mm\*宽500mm\*高900mm以上  3）三层结构，底层呈板面，中间层分两格槽位，槽位宽60mm以上，上层分两格槽位，槽位宽40mm以上 | 1 | 台 | 5400 | 5400 |
|  | 工作台 | 金工工作台，用于日常竞赛训练和教学实训  1.桌面面板实木材质，板厚：≥4.5cm，“U”形桌面。桌面铺盖≥35\*26cm\*3mm不锈钢板。  2.钳子架尺寸24\*12（cm）。  3.大抽屉内包不锈钢板，可接金粉使用。  4.配不锈钢可调节升降吊机架,专用吊机杆,材质：不锈钢。配大台塞。配台灯  5.配升降靠背椅1把 | 40 | 台 | 4600 | 184000 |
|  | 环境改造 | 1. 线路改造 2. 吊顶改造 3. 内部墙体氛围布置 4. 储存柜定制 | 1 | 间 | 96000 | 96000 |

**（五）供应商资格条件**

1.基本要求：

满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定

2.特定资格要求：

3.落实政府采购政策的要求：政府强制采购节能产品、支持创新、绿色发展、鼓励环保产品、扶持福利企业、促进残疾人就业、促进中小企业发展、支持监狱和戒毒企业等。

**（六）采购方式**

**□公开招标（适用法定情形）**

□达到国家公开招标限额标准的采购项目；

□采购需求客观、明确且规格、标准统一的采购项目，如通用设备、物业管理等；

□采购需求客观、明确，且技术较复杂或者专业性较强的采购项目，如大型装备、咨询服务等。

**☑竞争性磋商（符合情形）**

□政府购买服务项目；

☑技术复杂或者性质特殊，不能确定详细规格或者具体要求的；

□因艺术品采购、专利、专有技术或者服务的时间、数量事先不能确定等原因不能事先计算出价格总额的；

□市场竞争不充分的科研项目，以及需要扶持的科技成果转化项目；

□按照招标投标法及其实施条例必须进行招标的工程建设项目以外的工程建设项目。

**□竞争性谈判（适用情形）**

□采购需求客观、明确，且技术较复杂或者专业性较强的采购项目，如大型装备、咨询服务等；

□不能完全确定客观指标，需由供应商提供设计方案、解决方案或者组织方案的采购项目，如首购订购、设计服务、政府和社会资本合作等。

**□单一来源（适用情形）**

□只能从唯一供应商处采购的；

□发生了不可预见的紧急情况不能从其他供应商处采购的；

□必须保证原有采购项目一致性或者服务配套的要求，需要继续从原供应商处添购，且添购资金总额不超过原合同采购金额百分之十的。

**□询价（适用情形）：**采购需求客观、明确且规格、标准统一如通用设备、物业管理等。

**□核准：**达到公开招标数额标准，因特殊情况需要采用公开招标以外采购方式，已依法获得批准。

**（七）竞争范围**

☑公开邀请

□有限邀请（随机抽取或书面推荐）

□唯一供应商采购

**（八）评审规则**

☑综合评分法 为避免采购到低档次、售后服务无保障的产品

□最低评标价法

（附件1 评审规则）

## 二、合同管理安排

**（一）合同类型**

按照民法典第九章规定的典型合同。

☑买卖合同

□供用电、水、气、热力合同

□租赁合同

□建设工程合同

□技术合同

□委托合同

□物业服务合同

**（二）定价方式**

□固定总价

□固定单价

□成本补偿

□绩效激励

□多种方式组合定价

**（三）合同范本**

□设备(软件)购销合同（内贸）

□家具(实验台)制作安装购销合同

□校医院药品和试剂耗材采购合同

□进口设备购置合同

□服务合同

□建设工程合同

☑设备采购及安装合同

□维修改造合同

□信息化建设银校合作项目合同

**（五）风险管控措施**

1.主要风险因素的识别

（1）国家政策变化风险

□有☑无

（2）实施环境变化风险

□有☑无

（3）重大技术变化风险

□有☑无

（4）预算项目调整风险

□有☑无

（5）质疑投诉影响采购进度风险

□有☑无

（6）采购失败风险、不按规定签订或者履行合同风险

□有☑无

（7）损害国家利益和社会公共利益的风险等

□有☑无

2.存在风险事项的处置措施（根据风险情况选择）

（1）国家政策变化风险处置措施

（2）实施环境变化风险处置措施

（3）重大技术变化风险处置措施

（4）预算项目调整风险处置措施

（5）质疑投诉影响采购进度风险处置措施

（6）采购失败风险、不按规定签订或者履行合同风险处置措施

（7）损害国家利益和社会公共利益的风险处置措施

# 附件1 评审规则

1. **评标方法：** 综合评分法。
2. **评标标准**
3. 综合评分法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求且按照评审因素的量化指标评审得分最高的供应商为中标候选人。
4. 每个投标人的评标总得分FA＝F1×A1＋F2×A2＋F3×A3＋F4×A4（若有），其中：F1指价格项评审因素得分、F2指技术项评审因素得分、F3指商务项评审因素得分，A1指价格项评审因素所占的权重、A2指技术项评审因素所占的权重、A3指商务项评审因素所占的权重，A1+A2+A3=1、F1×A1＋F2×A2＋F3×A3=100分（满分时），F4×A4为加分项（即优先类节能产品、环境标志产品在采购活动中可享有的加分优惠）。

（3）各项评审因素的设置如下：

**①价格项（F1×A1）满分为30分。**

a.价格分采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：投标报价得分=（评标基准价／投标报价）×100。因落实政府采购政策需进行价格扣除的，以扣除后的价格计算评标基准价和投标报价。

b.价格扣除的规则如下：

|  |  |
| --- | --- |
| 评标项目 | 评标方法 |
| 小型、微型企业，监狱企业，残疾人 | **1、对小型、微型企业产品（限货物）的价格给予*10%*的扣除。 2、对监狱企业产品（限货物）的价格给予*10%*的扣除。 3、残疾人福利性单位提供本单位制造的货物、承担的工程或服务，或提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物），对相应货物、工程或服务的价格给予*10%*的扣除。3、对于节能产品、环境标志产品的价格给予*10%*的扣除。** |

**②技术项（F2×A2）满分为57分。**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 评标项目 | 评标分值 | 评标方法描述 |
| 1.技术响应 | 48 | 评标委员会将依据投标人所提供的技术参数偏离表，并综合考虑投标人对所投产品的说明以及对招标文件响应情况等方面，参照招标文件中技术参数的要求进行评价：完全满足各项技术参数及要求的得48分；  完全满足各项技术参数及要求的得48分,每负偏离一项扣0.3分（共160项）。 |
| 2.产品质量与可靠性 | 3 | 供应商或生产厂家具有经中国国家认证认可监督管理委员会认证机构颁发的有效的下列认证：  质量管理体系认证；  环境管理体系认证；  职业健康安全管理体系认证；  每具有一项得 2分，满分 6分。  注：响应文件中同时提供证书扫描件以及全国认证认可信息公共服务平台官网证书信息查询截图，未提供或提供不全的不得分。 |
| 3.技术团队 | 3 | 供应商技术团队至少有3位具有珠宝首饰相关的国家职业资格/职业技能等级二级及以上等级的证书，每提供1位得1分，最高得3分。  【需提供团队成员证书复印件、供应商与团队成员签订的劳动合同复印件，以及提交首次响应文件截止时间前三个月（不含提交首次响应文件截止时间当月）内任一个月供应商为其缴纳的社保证明材料复印件，提供不全或不提供不得分】。 |
| 4.供货、安装调试、验收方案 | 3 | 根据供应商针对本项目提供的供货、安装调试、验收方案，由评委进行评分：  供货、安装调试、验收方案具体合理、验收计划全面、实施方案可行，得3分；  供货、安装调试、验收方案较合理、验收计划较全面、实施方案基本可行，得2分；  供货、安装调试、验收方案不够具体、验收计划不够全面、实施方案可行性欠缺，得1分。  不提供上述内容或其他情形，得0分。 |

**③商务项（F3×A3）满分为13分。**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 评标项目 | 评标分值 | 评标方法描述 |
| 1.业绩情况 | 3 | 根据各投标人提供2020年1月1日起至本项目投标截止时间止(日期以验收合格时间为准)由投标人所完成同类项目的销售业绩情况，由评委进行评分：提供1份有效业绩的得1分，满分3分。注：投标人须同时提供中标（成交）公告(提供相关网站中标（成交）公告的下载网页并注明网址)、中标（成交）通知书复印件、采购合同文本复印件，以及验收合格报告、发票相关证明文件复印件，未同时提供以上证明材料的本项不得分。 |
| 2.售后服务 | 2 | 根据供应商提供的售后服务情况进行评分：售后服务方案条款内容表述详细、针对本项目特点、落实到负责的人员、有详细的联系方式和地址、有具体的响应时间且快速响应的得2分；售后服务方案条款内容表述相对简略或缺乏针对性、有详细的联系方式和地址，有具体的响应时间、基本能指导本项目实施的得1分。内容不符合本项目或未提供资料的不得分。 |
| 3 | 根据投标人对所投设备的保修期承诺：招标文件要求的质保期为最低要求，投标人必须满足，在此基础上，每增加一年加1分，满分3分。投标文件中质保期未明确的视同满足招标文件的最低要求，承诺的质保期若不满足招标文件要求，视为未实质性响应招标文件要求，按无效投标处理。 |
| 2 | 根据投标人提供的质保期后维修服务的项目及费用承诺（须明确各配件的费用及维修费用）进行评分，进行横向对比最优的得2分，良的得1分，一般的得0分。（未明确各配件的费用及维修费用本项目不得分。） |
| 3.培训方案 | 3 | 根据投标人提供的技术培训方案（包括但不限于培训时间安排、培训内容、培训资料、培训师资等）与项目实施的配合程度进行综合评审：  方案详细、具体，针对性强，符合项目实际需要，提供4个及以上跟世界技能大赛珠宝加工项目相关的并获得全国技术能手的培训师资证明材料和提供相关人员证书材料以及与用供应商的劳动合同，得3分；  方案较详细，较具体，针对性较强，较能符合项目实际需要，提供2个跟世界技能大赛珠宝加工项目相关的并获得全国技术能手的培训师资证明材料和提供相关人员证书材料以及与用人单位的劳动合同，得2分；  方案基本详细，具体性、针对性欠缺，部分符合项目实际需要，得1分；  不提供上述内容或其他情形，得0分。 |